

## COLD MIX ASPHALT

Il conglomerato tipo cold mix asphalt consiste nella miscelazione di materiali provenienti da scarifica di pavimentazioni bituminose, opportunamente selezionati e graduati, aggregati vergini ed emulsione bituminosa.

La miscela così ottenuta viene posta in opera e compattata con attrezzature tradizionali.

### PRODUZIONE

La produzione di miscele di cold mix asphalt viene eseguita, di preferenza, presso appositi impianti. Questo permette di mantenere sempre sotto controllo tutti i materiali (fresato, emulsione ed aggregati vergini). L'impianto consiste di unità di frantumazione e vagliatura, un adeguato numero di tramogge di alimentazione, una cisterna di stoccaggio ed adduzione dell'emulsione bituminosa ed un mescolatore per la produzione della miscela. Tutto il processo è controllato elettronicamente per un accurato dosaggio delle varie componenti. Un nastro trasportatore provvede a scaricare la miscela nei mezzi di trasporto o a opportuni sistemi di stoccaggio.

La massima dimensione del materiale riciclato è controllata costantemente in modo che non si abbia l'apporto di elementi di grosse dimensioni come può succedere nel caso di additivazione direttamente dai cumuli. Le dimensioni massime della miscela tipo sono del 100% passante al setaccio UNI 25 mm.

### CAMPI DI IMPIEGO

SOTTOBASI E STRATI DI BASE E/O COLLEGAMENTO DELLE PAVIMENTAZIONI MULTISTRATO IN CONGLOMERATO BITUMINOSO, FLESSIBILI O SEMIRIGIDE, DI:

- STRADE EXTRAURBANE ED URBANE A MEDIO ALTA INTENSITA' DI TRAFFICO,
- PIAZZALI E PARCHEGGI,
- RIEMPIMENTI E RISAGOMATURE
- OGNI ALTRO IMPIEGO SPECIFICO PREVISTO PROGETTUALMENTE

### CARATTERISTICHE TECNICHE

DIAMETRO MASSIMO DELL'AGGREGATO **25-30 mm**

#### COMPOSIZIONE GRANULOMETRICA

Aggregato recupero	60-80%
Aggregato vergine	20-40%
EMULSIONE BITUMINOSA LR 60%	4.0 – 4.5%
<i>Valori del legante residuo</i>	2.5 – 3.0%

### CARATTERISTICHE MECCANICHE

MASSA VOLUMICA	2,30 - 2,45 g/cm <sup>3</sup>
RESISTENZA A TRAZIONE	> 0,4 MPa
MODULO DI RIGIDEZZA A 20°C	> 4000 MPa

### PRINCIPALI VANTAGGI DEL COLD MIX ASPHALT

Risparmio di energia

Poiché queste miscele sono confezionate a temperatura ambiente ed utilizzando leganti in fase acquosa non è necessario essiccare o riscaldare gli aggregati. Vengono utilizzate quantità di energia considerevolmente inferiori per produrre il materiale rispetto a quanto necessario nei processi a caldo. Questi risparmi riguardano tanto la temperatura dei materiali quanto l'energia necessaria per far evaporare l'acqua (dove il parametro in gioco è il calore latente per ottenere l'evaporazione dell'acqua, il quale è molto alto: 540 cal/g)



## Benefici ambientali

- Riduzione del consumo di materiali (aggregati e legante);
- Riduzione dell'uso di discariche speciali per il materiale fresato
- Riduzione della necessità di coltivazione di cave;
- Riduzione dei trasporti legati all'approvvigionamento di inerte;
- Poiché il processo viene eseguito senza necessità di calore si ha la riduzione delle emissioni in atmosfera sia di vapori che di polveri; il tutto nel pieno rispetto del protocollo di Kyoto.

## Semplicità dell'impianto di produzione e delle operazioni di stesa

Le miscele tipo cold mix asphalt possono essere confezionate in impianti di mescolazione privi di essiccatore, ciminiera e filtri per le polveri.

Dato che la stesa viene effettuata a temperatura ambiente il tempo limite di messa in opera può essere gestito con maggior flessibilità. Inoltre in molti casi l'umidità dei materiali dovuta alla pioggia non presenta particolari problemi in virtù dell'uso di emulsione bituminosa in grado di sopportare variazioni del contenuto d'acqua nella miscela.

## Versatilità: vari tipi ed applicazioni

Le miscele di cold mix asphalt possono trovare utilizzo nei più svariati campi: dai risanamenti di strati più o meno profondi alla riqualifica funzionale di strade a medio alto traffico fino ai piccoli lavori di manutenzione (quali ad esempio il riempimento di scavi per la posa ed il controllo dei sottoservizi).

## ALTRE INDICAZIONI

**Il conglomerato cold mix asphalt è prodotto presso gli impianti Superbeton su specifica formulazione di mix-design con caratteristiche tecniche rispondenti alle Normative Tecniche delle principali Amministrazioni Stradali.**

**Gli aggregati utilizzati sono rigorosamente marcati CE**

## DISPONIBILITA' DEL PRODOTTO

**Il conglomerato cold mix asphalt è un prodotto che viene fornito su richiesta specifica, con preavviso di almeno tre giorni lavorativi, presso i principali impianti Superbeton.**

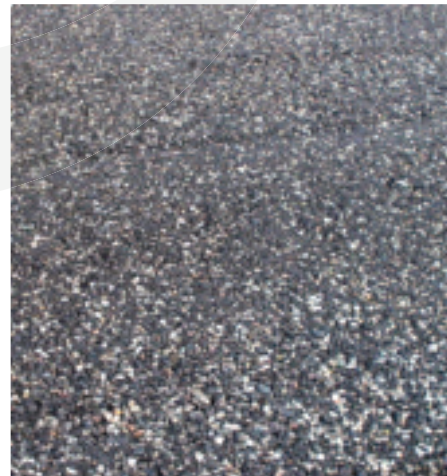
## APPLICAZIONI DA EVITARE O SCONSIGLIATE

E' sconsigliata la posa in opera nei seguenti casi:

- temperature ambientali inferiori a 10°C;
- spessori superiori a 20 cm

Da evitare:

- spessori inferiori al minimo indicato
- temperature ambientali inferiori a 5 °C;
- pioggia
- piani di posa saturi di acqua o con deficit di portanza
- superfici gelate
- interventi di lavorazione manuali



### NOTA IMPORTANTE

*Le informazioni sul prodotto riportate nella presente scheda, riflettono le più recenti conoscenze tecnologiche, ma non possono essere considerate come garanzia del risultato finale delle lavorazioni ottenute dall'impiego del prodotto stesso.*

*Dovrà essere cura dell'utilizzatore, assumendone con ciò la piena e completa responsabilità, valutare la compatibilità del prodotto ordinato con l'impiego previsto e con le prescrizioni tecniche di capitolato, nonché eseguirne la corretta posa in opera.*



Sede legale ed amministrativa:  
Via IV Novembre, 18 - 31010 Ponte della Priula (TV)  
Tel. 0438/4461 - Fax 0438/445110  
www.gruppogrigolin.com - e-mail: info@superbeton.it

## Ricerca e Sviluppo

Via XXIV Maggio, 8  
NERVESA DELLA BATTAGLIA (TV)  
Tel 0422/881005 Fax 0422/722186  
e-mail: soluzioneasfalto@superbeton.it

