



**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE**  
**Ai sensi dell'art. 6 del Reg. (UE) N. 305/2011**

**DoP**  
**n° 5**  
**Filler**

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: filler; n° 5
2. Numero di lotto: corrispondente alla produzione giornaliera della data riportata nel documento di trasporto accompagnante la fornitura.
3. Uso del prodotto da costruzione previsto dal produttore: conformemente a  
**UNI EN 12620** Aggregati per calcestruzzo
4. Nome e indirizzo del fabbricante:  
**SUPERBETON S.p.A. – Via IV Novembre, 18 – 31010 Susegana Loc. Ponte della Priula (TV) - I**  
Unità produttiva:  
**Via 24 Maggio - 31040 Nervesa della Battaglia (TV) – Italia**
5. Nome e indirizzo del mandatario: non applicabile.
6. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: 2+
7. L'organismo notificato ICMQ, organismo notificato **CE n. 1305**, ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica, **1305-CPR-0109**, in conformità al Regolamento 305/2011/E, sulla base dei seguenti elementi:
  - ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica;
  - sorveglianza, valutazione e verifica continue della produzione di fabbrica.
8. Non applicabile.
9. Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali		Prestazione	Norma armonizzata  <b>EN 12620:2002+ A1:2008</b>
Granulometria, Finezza	Dimensione, passanti ai setacci	2mm 100%	
		1mm 99%	
		0,250mm 99%	
		0,125mm 99%	
		0,063mm 94%	
Massa volumica dei grani	Massa volumica dei grani e assorbimento d'acqua	( $\rho_{ssd}$ ) = 2,80 Mg/m <sup>3</sup>	
Purezza	Valore di Blu	MB = 1,0 g/kg	
Composizione/ Contenuto	Cloruri	C < 0,01 %	
	Solfati solubili in acido	AS 0,2	
	Zolfo totale	S = 0,03 %	
	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del calcestruzzo	sol. sovrastante più chiara della sol. Normalizzata	
Idrosolubilità	Idrosolubilità	92 %	
Stabilità di volume	Stabilità di volume – ritiro per essiccamento	0,12%	
	Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD	
Sostanze pericolose	Conoscenza della materia prima Gestione della produzione	NPD	
		Caratteristica soddisfatta	
		Caratteristica soddisfatta	
		NPD	
Emissione di radioattività		NPD	
Rilascio di metalli pesanti		NPD	
Rilascio di idrocarburi poliaromatici		NPD	
Rilascio di altre sostanze pericolose		NPD	

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 9.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante riportato al punto 4.

Nervesa della Battaglia (TV), 18.04.2025

Rev. 08 - 2025

DoP n° 05 NE AGG REV 8 2025

Firmato in nome e per conto del produttore  
L'Amministratore unico  
Roberto GRIGOLIN



**LABORATORIO AGGREGATI**  
Via Priula, 97 - 31040 Nervesa della Battaglia (TV)